HABA LOHNARBEITEN

STAHL UND ALUMINIUM
NACH VERSCHIEDENEN VERFAHREN
BEARBEITET.

RICHTEN
GLÜHEN
SÄGEN
FRÄSEN
SCHLEIFEN

HABA
Lösungen aus Platten

PRÄZISION IM LOHNAUFTRAG.

Als Marktleader in der Veredelung von walzrohen Stahl- und Aluminiumplatten beliefert HABA hochqualifizierte Hersteller im Maschinen-, Apparate-, Vorrichtungs- und Werkzeugbau. HABA steht für Präzision und Perfektion in der Materialkonditionierung und -konfektionierung. Langjährige Fachkompetenz, Eigenentwicklungen wie «prozessgesteuertes Glühen» und die kompromisslose Ausrichtung auf die Oberflächenbehandlung, dem Kreuzschliff, machen HABA zu einem kompetenten Partner in der Herstellung von Vorprodukten für hochwertige, massgenaue Werkstücke.

Modernste CNC-Hochleistungsmaschinen bearbeiten Brennteil-Rohlinge zu toleranzgenauen Halbfabrikaten und ermöglichen Materialdurchgänge grösster Mengen in kürzester Zeit zu tiefen Fertigungskosten. HABA garantiert in der Lohnbearbeitung eine sorgfältige, dem hohen, firmeneigenen Qualitätsstandard entsprechende Anarbeitung des angelieferten Materials.

Masshaltigkeit, toleranzgenauer Zuschnitt und perfekte Oberflächengüte entsprechen der ISO-Zertifizierung 9001:2018.

LOHNRICHTEN
PRÄZISE UND STABIL

Verschiedene Richtpressen mit einer Presskraft von 25 – 250 Tonnen stehen zur Wahl. Kontrolliert wird die Ebenheit mit Spion und Lineal.

Maximal mögliche Dimensionen, die auf HABA-Maschinen gerichtet werden können:

Dicke 5 – 60 mm
Max. Abmessung 2000 x 4000 mm
Max. Werkstückgewicht 6‘000 kg

LOHNGLÜHEN
WÄRMEBEHANDLUNG

Die Masshaltigkeit der Stahl- und Aluminiumplatten wird durch eine streng kontrollierte, thermische Behandlung (das Glühen) erreicht.
In zwei speziell für HABA entwickelten Glühöfen wird das innere Spannungsungleichgewicht eliminiert. Das Werkstück reift und erhält so Gleichmässigkeit und Stabilität.

OFENMASSE:
Maximalmasse: 700 x 2000 x 3400 mm
Chargengewicht max. 15‘000 kg

LOHNSÄGEN
EXAKT AUF MASS

Diverse Stahl- und Aluminiumsägen schneiden die rohen oder in der Dicke bearbeiteten Platten zu. Ausgestattet mit HSS oder Hartmetallsägeblättern garantieren die HABA-Hochleistungsmaschinen toleranzgenaue Zuschnitte.

SCHNEIDEMÖGLICHKEITEN:

Dicke Stahl:	5 – 160 mm
Dicke Aluminium:	3 – 200 mm
Länge Stahl max.:	3450 mm
Länge Aluminium max.:	5300 mm

LOHNFRÄSEN
GROSS UND FLEXIBEL

Auf modernsten CNC-Maschinen präzis gefräste Platten machen HABA zu einem kompetenten Partner in der Herstellung von exzellenten Vorprodukten für toleranzgenaue Werkstücke. Die Lieferung zur Weiterverarbeitung erfolgt auf Vor- oder Fertigmass.

Die maximale Auflagefläche des grössten Maschinentisches beträgt

für Stahl: 2000 x 5000 mm
für Aluminium: 2800 x 5000 mm

LOHNSCHLEIFEN
GENAU UND EFFIZIENT

Ein für die Produktegüte ganz entscheidender Faktor ist das Schleifen der Oberfläche. Der Platte wird damit die Oberflächengüte verliehen. Durch den Topfscheibenschliff entsteht ein charakteristisches Schleifbild: der Kreuzschliff.

Der umfangreiche Maschinenpark ermöglicht das Schleifen kleiner wie auch sehr grosser Platten.

Maximale Schleifauflagen:
1000 x 13‘000 mm
3600 mm Durchmesser

SCHWEIZ

HABA AG - Administration

Gewerbestrasse 6
6330 Cham/ZG
Tel. +41 41 748 88 88
info@haba.ch
www.haba.ch

HABA AG - Produktion

Speckstrasse 19
8330 Pfäffikon / ZH
Tel. +41 44 950 40 00
info@haba.ch
www.haba.ch

DEUTSCHLAND

HABA PlattenService GmbH

Hertzstrasse 16 (Verwaltung)
Ohmstrasse 9 (Produktion)
71083 Herrenberg
Tel. +49 7032 9757 0
info@haba-gmbh.de
www.haba-gmbh.de

ITALIEN

HABA ServizioPiastre s.r.l.

Via Emilia, 27/29
24052 Azzano San Paolo (BG)
Tel. +39 035 899 190
info@haba.it
www.haba.it

ÖSTERREICH

HABA GmbH

IZ NÖ-Süd, Straße 2a,
Objekt M40
2355 Wiener Neudorf
Tel. +43 722 867 488
info@haba-gmbh.at
www.haba-gmbh.at

TSCHECHIEN

HABA s.r.o.

Ulice HABA, č.p. 553
696 66 Sudoměřice
Tel. +420 515 225 121
info@haba-sro.cz
www.haba-sro.cz

Zertifiziertes Managementsystem SQS EN 9100

Luft- und Raumfahrt zertifiziert nach EN 9100

HABA
Lösungen aus Platten