

# HABA TRAVAIL À FAÇON

DIFFÉRENTS PROCÉDÉS  
POUR TRAVAILLER  
L'ACIER ET DE L'ALUMINIUM

REDRESSER  
RECUIRE  
SCIER  
FRAISER  
RECTIFIER



**H A B A**  
*Solutions  
pour plaques*



## LA PRÉCISION POUR LE TRAVAIL À FAÇON.

En tant que leader dans le conditionnement de plaques laminées en acier et en aluminium, HABA fournit des clients hautement qualifiés dans la fabrication de machines, d'installations, d'appareils, de gabarits et d'outils. HABA met tout en oeuvre pour le conditionnement et la confection de matériel dans un esprit de précision et de perfection.

Une longue expérience, des développements internes comme le recuit selon un processus contrôlé électroniquement, des équipements de pointe pour l'usinage des surfaces, la rectification en stries croisées font d'HABA un partenaire compétent pour l'élaboration de produits semi-ouvrés destinés à la fabrication de pièces précises et à haute valeur ajoutée.

Un parc de machines CNC performant et moderne permet de transformer, à faible coût et dans un délai court, une grande quantité de formes oxycoupées ou de plaques brutes en pièces semi-ouvrées avec des tolérances précises. HABA garantit un travail à façon soigné des pièces en acier et en aluminium qui lui sont confiées conformément au standard qualité.

Tenue des cotes, des tolérances et des états de surfaces conformément à la certification ISO 9001:2000

## REDRESSER PRÉCISION ET STABILITÉ

Différentes presses hydrauliques à redresser avec pression de 25 à 250 tonnes sont à disposition. Contrôle de planéité avec la règle et des jauges d'épaisseur.

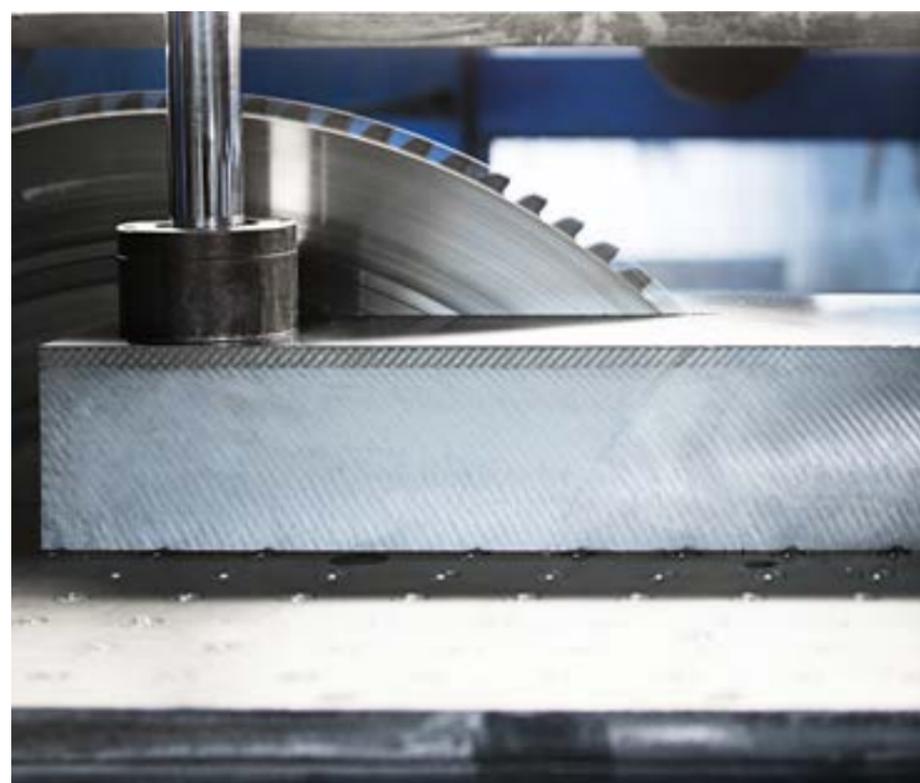
**Dimensions maximales possibles pour redresser sur des machines HABA:**

**Epaisseur 5 – 60 mm**

**Dimensions max. 2000 x 4000 mm**

**Poids de la pièce max. 6.000 kg**





## RECUIRE

### TRAITEMENT THERMIQUE

La stabilité de forme et dimensionnelle des plaques en acier et en aluminium est obtenue par un traitement thermique contrôlé électroniquement (recuit de détente). Dans trois fours de recuit spécialement développés pour HABA, les tensions résiduelles dans la matière sont éliminées. Ainsi les pièces sont stabilisées.

#### CARACTÉRISTIQUES DU FOUR:

Cotes maximales: 700 x 2000 x 3400 mm

Charge maximale 15'000 kg

## SCIER

### EXACTEMENT SUR MESURE

Différentes machines sont à disposition pour scier des plaques brutes ou usinées en acier et en aluminium.

Ces scies sont équipées d'outils en acier rapide ou de plaquettes en métal dur qui garantissent des coupes précises et propres.

#### DIMENSIONS DE SCIAGE:

Épaisseur acier:	5 – 160 mm
Épaisseur aluminium:	3 – 200 mm
Longueur max. pour l'acier:	3450 mm
Longueur max. pour l'alu.:	5300 mm



## FRAISER

GRAND ET FLEXIBLE

Sur des machines CNC modernes et performantes, HABA est votre partenaire compétent pour l'usinage de plaques semi-ouvrées ou finies pour des pièces précises. Nous fournissons des plaques semi-fabriquées ou usinées aux cotes finies.

**La surface maximale de travail pour la plus grande fraiseuse est**

pour l'acier: 2000 x 5000 mm  
pour l'aluminium: 2800 x 5000 mm



## RECTIFIER

PRÉCISION ET EFFICACITÉ

Un facteur déterminant pour la mise en valeur d'un produit est le meulage de la surface. Le produit se distingue par son état surface. Notre procédé de meulage donne une image caractéristique: les stries croisées.

Notre vaste parc de machines nous permet de rectifier des petites comme des grandes plaques.



**Les surfaces maximales de travail sont:**  
1000 x 13'000 mm  
Diamètre 3600 mm

## SUISSE

### HABA AG - Administration

Gewerbstrasse 6  
6330 Cham/ZG  
Tel. +41 41 748 88 88  
info@haba.ch  
www.haba.ch

### HABA AG - Production

Speckstrasse 19  
8330 Pfäffikon / ZH  
Tel. +41 44 950 40 00  
info@haba.ch  
www.haba.ch

## ALLEMAGNE

### HABA PlattenService GmbH

Hertzstrasse 16 (Administration)  
Ohmstrasse 9 (Production)  
71083 Herrenberg  
Tel. +49 7032 9757 0  
info@haba-gmbh.de  
www.haba-gmbh.de

## ITALIE

### HABA ServizioPiastre s.r.l.

Via Emilia, 27/29  
24052 Azzano San Paolo (BG)  
Tel. +39 035 899 190  
info@haba.it  
www.haba.it

## AUTRICHE

### HABA GmbH

IZ NÖ-Süd, Straße 2a,  
Objekt M40  
2355 Wiener Neudorf  
Tel. +43 722 867 488  
info@haba-gmbh.at  
www.haba-gmbh.at

## RÉPUBLIQUE TCHÈQUE

### HABA s.r.o.

Ulice HABA, č.p. 553  
696 66 Sudoměřice  
Tel. +420 515 225 121  
info@haba-sro.cz  
www.haba-sro.cz



Aéronautique certifié selon EN 9100

# HABA

**Solutions  
pour plaques**