HABA Alu6082

Walzrohe oder gefräste Aluminium-Walzplatten auf Mass zugeschnitten

DIN-Werkstoff Nr.	3.2315
Bezeichnung	EN AW-6082 EN AW-AlSi1MgMn
Kurzzeichen	AlMgSi1
Zustand	T6/T651

Alu6082 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit feingefräster oder walzroher Oberfläche. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten und weist eine mittlere bis gute Formstabilität auf. Es besitzt eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegen Witterung und Meerwasser.

AUSFÜHRUNGEN

GEFRÄSTE ZUSCHNITTE	
Dicke	feingefräst Ra0.8 (N6)
Toleranz	+/-0.1 mm
Schutzfolie	einseitig
Karton	einseitig
Parallelität	≤0.05 mm
Ebenheit	≤0.2 mm
GEWALZTE ZUSCHNITTE	
Dicke	walzroh EN 485-3/4
Parallelität	EN 485-3/4 (≤0.2/100)
Ebenheit	≤0.5 mm
GEFRÄSTE UND GEWALZTE ZUSCHNITTE	
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra3.2-6.3
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	275-350 (N/mm²)
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	240-310 (N/mm²)
Bruchdehnung	(L_o = 5 d_o) A_5	6-10 %
Brinellhärte	(HBS)	84-104
Dichte		2.7 kg/dm³
E-Modul		~70.000 N/mm²
Wärmeleitfähigkeit		170-220 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		23.4 x 10^{-6}/K
Elektrische Leitfähigkeit		24-32 m/Ω mm²
Zustand	T6	<10 mm
	T651	>10 mm

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	0.60-1.20 %	Kupfer	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	0.40-1.00 %	Titan	Ti	≤0.10 %
Chrom	Cr	≤0.25 %	Zink	Zn	≤0.20 %
Eisen	Fe	≤0.50 %	Andere Elemente zusammen		≤0.15 %
Silizium	Si	0.70-1.30 %	Andere Elemente einzeln		≤0.15 %

MATERIAL IM EINSATZ

Apparatebau
Maschinenbau
Vorrichtungsbau
Fahrzeugbau
Sondermaschinenbau
Anlagenbau

ANWENDUNGEN

Grundplatten
Seitenwände
Fahrzeugteile
Blas- und Schäumformen

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	gut
Formstabilität	mittel - gut
Schweissbarkeit (WIG,MIG)	sehr gut
Witterungbeständigkeit	sehr gut
Meerwasserbeständigkeit	sehr gut
Kontakt mit Lebensmitteln	ja

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Eloxieren	gut
Schutzanodisieren	sehr gut
Galvanische Beschichtung	sehr gut
Chemisch Vernickeln	sehr gut

HINWEISE

Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min.

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.

HABA Lösungen aus Platten

V. 2024_12