HABA Alu7075

Walzrohe oder gefräste, hochfeste Aluminium-Walzplatten auf Mass zugeschnitten

DIN-Werkstoff Nr.	3.4365
Bezeichnung	EN AW-7075 EN AW-AlZn5.5MgCu
Kurzzeichen	AlZnMgCu1.5
Zustand	T6/T651

Alu7075 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit sehr hoher Festigkeit und Härte. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten, geringer Verzug ist möglich.

AUSFÜHRUNGEN

GEFRÄSTE ZUSCHNITTE	
Dicke	gefräst Ra0.8 (N6)
Toleranz	+/-0.1 mm
Schutzfolie	beidseitig
Karton	einseitig
Parallelität	≤0.1 mm
Ebenheit	≤0.2 mm
WALZROHE ZUSCHNITTE	
Dicke	walzroh
Toleranz	EN 485-3/4
Parallelität	≤1 mm auf Platte oder ≤0.2/100 mm oder EN 485-3/4
Ebenheit	≤0.5 mm
GEFRÄSTE UND WALZROHE ZUSCHNITTE	
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra3.2-6.3
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Dicke (mm)		<50	50-100	>100
Zugfestigkeit	R_m (N/mm²)	≥500	≥480-500	≥400
Streckgrenze	$R_{p0.2}$ (N/mm²)	≥450	≥390-430	≥280
Bruchdehnung	(L_o = 5 d_o)			
	A_5	3-8%	≥2%	≥2%
Brinellhärte (HBS)		≥140	≥130	≥120
Dichte		2.81 kg/dm³		
E-Modul		~71.000 N/mm²		
Wärmeleitfähigkeit		130-160 W/mK		
Wärmeausdehnungskoeffizient		23.4 x 10^{-6}/K		
Elektrische Leitfähigkeit		19-23 m/Ω mm²		
Zustand	T6	<10 mm		
	T651	>10 mm		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	2.10-2.90 %	Kupfer	Cu	1.20-2.00 %
Mangan	Mn	≤0.30 %	Titan	Ti	≤0.20 %
Chrom	Cr	0.18-0.28 %	Zink	Zn	5.10-6.10 %
Eisen	Fe	≤0.50 %	Ti + Zr		≤0.25 %
Silizium	Si	≤0.40 %	Rest		≤0.15 %

MATERIAL IM EINSATZ

Fahrzeugbau
Vorrichtungsbau
Maschinenbau
Werkzeugbau
Formenbau
Flugzeugbau

ANWENDUNGEN

Grundplatten
Formplatten
Stanzblöcke

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Schweissbarkeit	bedingt
Festigkeit	sehr hoch
Härte	sehr hoch
Kontakt mit Lebensmitteln	nein

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	ungeeignet
Schutzanodisieren	gut
Anstrich, Beschichten	gut
Galvanische Beschichtung	gut
Chemisch Vernickeln	gut

HINWEISE

Abfallende Festigkeit und Härte im Kern dicker Platten.
Ab ca. 150 mm ausweichen auf G-Alu340 oder eine naturharte 5083 Platte.

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.

HABA
Lösungen aus Platten

V_2025_07