

HABA G-AIMg3

Gefräste Aluminium-Gussplatten
auf Mass zugeschnitten

HABA G-AIMg3 ist eine naturharte Aluminium-Gussplatte, die sich ausgezeichnet dekorativ wie auch technisch eloxieren lässt. Zu dem erfüllt das Material höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Der spezielle Herstellprozess erfolgt nach strengen HABA-Werksnormen. Diese Normen gelten bei sämtlichen Prozessschritten und sind ein Garant für das homogene Gefüge und garantieren zusammen mit der engen Legierungseinstellung die hervorragenden technologischen Eigenschaften.

AUSFÜHRUNG

Dicke	feingefräst Ra0.8 (N6)
Toleranz	+/-0.1 mm
Schutzfolie	beidseitig
Parallelität	≤0.1 mm
Ebenheit	≤0.2 mm
Länge/Breite	mit Kreissäge geschnitten Ra3.2-6.3
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch Sonder-Dicken und Toleranzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	190-230 (N/mm ²)
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	≥80 (N/mm ²)
Bruchdehnung	($L_0 = 5 d_0$) A_5	6-10 %
Brinellhärte	(HBS)	~50
Dichte		2.66 kg/dm ³
E-Modul		~70.000 N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit		140-160 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		24 x 10 ⁻⁶ /K
Elektrische Leitfähigkeit		20-23 m/Ω mm ²
Zustand		homogenisiert, O3

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	2.60-3.60 %	Kupfer	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	≤0.50 %	Titan	Ti	≤0.15 %
Chrom	Cr	≤0.30 %	Zink	Zn	≤0.20 %
Eisen	Fe	≤0.40 %	Andere Elemente zusammen		≤0.15 %
Silizium	Si	≤0.40 %	Andere Elemente einzeln		≤0.05 %

DIN-Werkstoff Nr.	3.3535
Bezeichnung	Gussplatte, ähnlich: EN AW-5754 EN AW-AIMg3
Kurzzeichen	AIMg3
Zustand	homogenisiert, O3

MATERIAL IM EINSATZ

Anlagen- und Apparatebau
Vorrichtungsbau
Prototypenbau
Maschinenbau

ANWENDUNGEN

Grundplatten
Rundschalttische
Seitenwände

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	sehr gut
Schweissbarkeit (WIG, MIG)	gut
Witterungbeständigkeit	sehr gut
Meerwasserbeständigkeit	sehr gut
Technisch eloxierbar	sehr gut
Dekorativ eloxierbar	sehr gut
Kontakt mit Lebensmitteln	ja

ÖBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	sehr gut
Schutzanodisieren	sehr gut
Anstrich, Beschichten	gut
Galvanische Beschichtung	sehr gut
Chemisch Vernickeln	sehr gut

HINWEISE

HABA G-AIMg3 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.

