HABA G-Alu25

Gesägte oder gefräste Aluminium-Gussplatten auf Mass zugeschnitten

DIN-Werkstoff Nr.	3.3547
Bezeichnung	Gussplatte, ähnlich: EN AW-5083 EN AW-AlMg4.5Mn0.7
Kurzzeichen	AlMg4.5Mn0.7
Zustand	homogenisiert, O3

G-Alu25 ist eine naturharte Aluminium-Gussplatte, die höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität erfüllt. Das spezielle Giessverfahren ist Garant für das homogene Gefüge und die Vakuumdichtheit.

AUSFÜHRUNGEN

GESÄGTE ZUSCHNITTE	
Dicke	bandgesägt Ra25 (N12)
Toleranz	+1/0mm
Parallelität	0.3 mm
Ebenheit	0.3 mm
FEINGEFRÄSTE ZUSCHNITTE	
Dicke	feingefräst Ra0.8 (N6)
Toleranz	+/-0.05 mm
Schutzfolie	beidseitig
Karton	einseitig
Parallelität	≤0.05 mm
Ebenheit	≤0.2 mm
GEFRÄSTE UND GESÄGTE ZUSCHNITTE	
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra3.2-6.3
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	≥250 (N/mm²)
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	≥115 (N/mm²)
Bruchdehnung	(L_o = 5 d_o) A_5	6-10 %
Brinellhärte	(HBS)	≥70
Dichte		2.66 kg/dm³
E-Modul		~70.000 N/mm²
Wärmeleitfähigkeit		110-140 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		24 x 10^{-6}/K
Elektrische Leitfähigkeit		16-19 m/Ω mm²
Zustand		homogenisiert, O3

HINWEISE

HABA G-Alu25 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	4.00-4.90 %	Kupfer	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	0.40-1.00 %	Titan	Ti	≤0.15 %
Chrom	Cr	0.05-0.25 %	Zink	Zn	≤0.25 %
Eisen	Fe	≤0.40 %	Andere Elemente zusammen		≤0.15 %
Silizium	Si	≤0.40 %	Andere Elemente einzeln		≤0.05 %

MATERIAL IM EINSATZ

Anlagen- und Apparatebau
Fahrzeugbau
Vorrichtungsbau
Prototypenbau
Maschinenbau
Werkzeug- und Formenbau
Schiffsbau und Offshore
Tieftemperaturtechnik

ANWENDUNGEN

Grundplatten
Rundschalttische
Seitenwände
Schäum-, Tiefzieh- und Musterformen

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	sehr gut
Schweissbarkeit (WIG,MIG)	gut
Witterungbeständigkeit	sehr gut
Meerwasserbeständigkeit	sehr gut
Kontakt mit Lebensmitteln	ja

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	mässig
Schutzanodisieren	sehr gut
Anstrich, Beschichten	mässig
Galvanische Beschichtung	gut
Chemisch Vernickeln	sehr gut

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.

HABA
Lösungen aus Platten

V. 2024_12