HABA HC5083

Gefräste Aluminium-Gussplatten | auf Mass zugeschnitten

DIN-Werkstoff Nr.	3.3547
Bezeichnung	Gussplatte, ähnlich: EN AW-5083 EN AW-AlMg4.5Mn0.7
Kurzzeichen	AlMg4.5Mn0.7
Zustand	homogenisiert, O3

HABA HC5083 ist eine naturharte, horizontal gegossene Aluminiumplatte, die höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität erfüllt. Der spezielle Herstellprozess erfolgt nach strengen HABA Werksnormen. Diese Normen gelten bei sämtlichen Prozessschritten und sind ein Garant für die hervorragenden Eigenschaften, homogenes Gefüge, sowie die Gas- und Vakuumdichtheit. Die hohe Gefügegüte stellt gute Ergebnisse bei der Oberflächenveredelung sicher.

AUSFÜHRUNGEN

Dicke	feingefräst Ra0.8 (N6)
Toleranz	+/-0.05 mm
Schutzfolie	beidseitig
Parallelität	≤0.05 mm
Ebenheit	≤0.2 mm
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra3.2-6.3
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen, sowie bandgesägte Platten.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	250 - 300 (N/mm²)
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	110 - 135 (N/mm²)
Bruchdehnung	($L_o = 5\ d_o$) A_5	>12 %
Brinellhärte	(HBS)	70 - 75
Dichte		2.66 kg/dm³
E-Modul		~71.000 N/mm²
Wärmeleitfähigkeit		110-140 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		24 x 10^{-6}/K
Elektrische Leitfähigkeit		14-19 m/Ω mm²
Zustand		homogenisiert und spannungsarmgeglüht, O3

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	4.00-4.90 %	Kupfer	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	0.40-1.00 %	Titan	Ti	≤0.15 %
Chrom	Cr	0.05-0.25 %	Zink	Zn	≤0.25 %
Eisen	Fe	≤0.40 %	Andere Elemente zusammen		≤0.15 %
Silizium	Si	≤0.40 %	Andere Elemente einzeln		≤0.05 %

MATERIAL IM EINSATZ

Anlagen- und Apparatebau
Fahrzeugbau
Vorrichtungsbau
Prototypenbau
Maschinenbau
Werkzeug- und Formenbau
Schiffsbau und Offshore
Tieftemperaturtechnik

ANWENDUNGEN

Grundplatten
Rundschalttische
Seitenwände
Schäum-, Tiefzieh- und Musterformen

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	sehr gut
Schweissbarkeit (WIG,MIG)	gut
Witterungbeständigkeit	sehr gut
Meerwasserbeständigkeit	sehr gut
Kontakt mit Lebensmitteln	ja

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	mässig
Schutzanodisieren	sehr gut
Anstrich, Beschichten	mässig
Galvanische Beschichtung	gut
Chemisch Vernickeln	sehr gut

HINWEISE

HC5083 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.

HABA
Lösungen aus Platten

V. 2025_02_27