HABA HC7021

Gefräste Aluminium-Gussplatten | auf Mass zugeschnitten

DIN-Werkstoff Nr.	-
Bezeichnung	EN AW-7021
Kurzzeichen	AlZn5.5Mg1.5
Zustand	T73

HC7021 ist eine warmausgehärtete, horizontal gegossene Aluminiumplatte, die höchste Anforderungen an Festigkeit und Bearbeitungseigenschaften erfüllt. Der spezielle Herstellprozess erfolgt nach strengen HABA Werksnormen. Diese Normen gelten bei sämtlichen Prozessschritten und sind ein Garant für die hervorragenden Eigenschaften, homogenes Gefüge, sowie die Gas- und Vakuumdichtheit. Der Wärmebehandlungszustand T73 stellt beste Korrosionsbeständigkeit sicher.

AUSFÜHRUNGEN

Dicke	feingefräst Ra0.8 (N6)
Toleranz	+/-0.1 mm
Schutzfolie	beidseitig
Karton	einseitig
Parallelität	≤0.05 mm
Ebenheit	≤0.2 mm
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra3.2-6.3
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen, sowie bandgesägte Platten und Zuschnitte.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	340-390 (N/mm²)
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	280-340 (N/mm²)
Bruchdehnung	($L_o = 5\ d_o$) A_5	> 3 %
Brinellhärte	(HBS)	≥125
Dichte		2.80 kg/dm³
E-Modul		~70.000 N/mm²
Wärmeleitfähigkeit		125-155 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		22-24 x 10^{-6}/K
Elektrische Leitfähigkeit		21-24 m/Ω mm²

HINWEISE

HABA HC7021 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	1.20-1.80 %	Kupfer	Cu	≤0.25 %
Mangan	Mn	≤0.10 %	Titan	Ti	≤0.10 %
Chrom	Cr	≤0.05 %	Zink	Zn	5.00-6.00 %
Eisen	Fe	≤0.40 %	Andere Elemente zusammen		≤0.15 %
Silizium	Si	≤0.25 %	Andere Elemente einzeln		≤0.05 %

MATERIAL IM EINSATZ

Maschinenbau
Sondermaschinenbau
Vorrichtungsbau
Werkzeugbau
Formenbau
Apparatebau

ANWENDUNGEN

Grundplatten
Rundschalttische
Tischplatten
Schäum-, Tiefzieh- und Musterformen

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	sehr gut
Schweissbarkeit (WIG,MIG)	sehr gut
Witterungbeständigkeit	gut
Meerwasserbeständigkeit	gut
Kontakt mit Lebensmitteln	nein

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	mässig
Schutzanodisieren	gut
Anstrich, Beschichten	gut
Galvanische Beschichtung	gut
Chemisch Vernickeln	gut

GASDICHTIGKEIT

Eignet sich für Vakuumanwendungen.

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.

HABA Lösungen aus Platten

V. 2024_12_02