HABA Planalu N & G

Aluminium-Walzplatten
auf Mass zugeschnitten

DIN-Werkstoff Nr.	3.3547
Bezeichnung	EN AW-5083 EN AW-AlMg4.5Mn0.7
Kurzzeichen	AlMg4.5Mn
Zustand	H111

Planalu ist eine naturharte Walzplatte mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Es lässt sich gut schweissen, ist äusserst korrosionsbeständig und für metallische Überzüge geeignet.

AUSFÜHRUNGEN PLANALU N & G

Dicke	walzroh EN 485-3/4
Parallelität	EN 485-3/4 (≤0.2/100)
Ebenheit	≤0.5 mm
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra3.2-6.3
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

PLANALU G

ist zusätzlich spannungsarm geglüht.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	255-350 (N/mm²)
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	≥105 (N/mm²)
	typischer Wert	140-200 (N/mm²)
Bruchdehnung	(L_o = 5 d_o) A_5	≥12 %
	typischer Wert	17-22%
Brinellhärte	(HBS)	≥70
Dichte		2.66 kg/dm³
E-Modul		~70.000 N/mm²
Wärmeleitfähigkeit		110-140 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		24.2 x 10^{-6}/K
Elektrische Leitfähigkeit		16-19 m/Ω mm²
Zustand		H111 (weich)

HINWEISE

HABA Planalu N und G lassen sich sehr gut spanend bearbeiten. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindformer hergestellt.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	4.00-4.90 %	Kupfer	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	0.40-1.00 %	Titan	Ti	≤0.15 %
Chrom	Cr	0.05-0.25 %	Zink	Zn	≤0.25 %
Eisen	Fe	≤0.40 %	Andere Elemente zusammen		≤0.15 %
Silizium	Si	≤0.40 %	Andere Elemente einzeln		≤0.05 %

MATERIAL IM EINSATZ

Anlagen- und Apparatebau
Fahrzeugbau
Vorrichtungsbau
Prototypenbau
Maschinenbau
Werkzeug- und Formenbau
Schiffsbau und Offshore
Tieftemperaturtechnik

ANWENDUNGEN

Grundplatten
Rundschalttische
Seitenwände
Schäum- und Musterformen

EIGENSCHAFTEN

Festigkeit im Kern dicker Platten	gleichbleibend
Bearbeitbarkeit	gut
Formstabilität	gut
Schweissbarkeit (WIG,MIG)	gut
Witterungsbeständigkeit	sehr gut
Meerwasserbeständigkeit	sehr gut
Kontakt mit Lebensmitteln	ja
Zähigkeit	hoch
Dehnung	hoch

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	mässig
Schutzanodisieren	sehr gut
Anstrich, Beschichten	gut
Galvanische Beschichtung	gut
Chemisch Vernickeln	sehr gut

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.

HABA
Lösungen aus Platten

V_2025_07