HABA 2316-S

Kunststoffformenstahl
Geschliffene Platten auf Mass zugeschnitten

Werkstoff Nr.	1.2085
Stahl-Art	vergüteter korrosions-beständiger Stahl
Bezeichnung	X33CrS16

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Er wird als Formplatten in Kunststoffspritzformen wie auch für korrosionsbeständige Komponenten im Maschinenbau eingesetzt.

MATERIAL IM EINSATZ

Formenbau
Vorrichtungsbau
Maschinenbau
Anlagenbau
Werkzeugbau

AUSFÜHRUNGEN

Dicke	geschliffen Ra1.6 (N7)
Toleranz	+/-0.1 mm
Parallelität	≤0.05 mm
Ebenheit	≤0.2 mm
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra12.5 (N10)
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch walzrohe und gefräste Masszuschnitte sowie Sonderdicken und Toleranzen.

ANWENDUNGEN

Aufnahmeplatten für Kunsstoffformen
Grundplatten

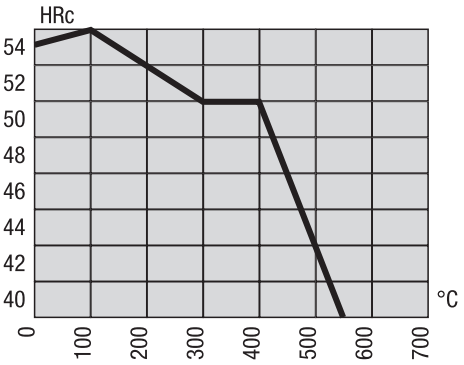
EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	gut
Korrosionsbeständigkeit	gut
Druckfestigkeit	hoch

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	950-1100 (N/mm²)
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	ca. 750-950 (N/mm²)
Bruchdehnung	(L_o = 5 d_o) A_5	≥5 %
Brinellhärte	(HB)	280-325
Dichte		7.85 kg/dm³
Wärmeleitwert		35-45 (W/mK)
Wärmeausdehnungskoeffizient		10.5-12 (10^{-6}/K)

ANLASSSCHAUBILD



WÄRMEBEHANDLUNG

Weichglühen	850-880°C
Spannungsarm glühen	550-600°C
Härten	1000-1050°C / Öl, Warmbad
Anlassen	180-500°C

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Kohlenstoff	C	0.28-0.38 %	Chrom	Cr	15.0-17.0 %
Silizium	Si	≤1.00 %	Molybdän	Mo	-
Mangan	Mn	≤1.40 %	Nickel	Ni	≤1.00%
Phosphor	P	≤0.03 %	Vanadium	V	-
Schwefel	S	0.05-0.10 %	Stickstoff	N	-

HABA
Lösungen aus Platten

GBH_2022_04