

HABA Alu7075

Plaques d'aluminium laminées brutes ou fraisées à haute résistance | coupées sur mesure

No. de matière	3.4365
Désignation	EN AW-7075 EN AW-AlZn5.5MgCu
Abréviation	AlZnMgCu1.5
Etat	T6/T651

Alu 7075 est une plaque laminée et durcie thermiquement qui a une très haute résistance et dureté. Le matériel se laisse très bien usiner, une légère déformation est possible.

EXÉCUTIONS

Épaisseur	fraisée Ra0.8 (N6)
Tolérance	+/-0.1 mm
Film de protection	double face
Carton	unilatéral
Parallélisme	≤0.1 mm
Planéité	≤0.2 mm

PLAQUE LAMINÉE BRUTE

Épaisseur	laminée brute
Tolérance	EN 485-3/4
Parallélisme	≤1 mm sur la plaque ou ≤0.2/100 mm ou EN 485-3/4
Planéité	≤0.5 mm ou EN 485-3/4

PLAQUE LAMINÉE BRUTE

TOUTES LES COUPES

Longueur/Largeur	sciée à la scie circulaire de précision Ra3.2-6.3
HABA tolérance standard	cote nominale +0.8/+0.3 mm
Tolérance spécifique au client	dans un champ de tolérance de 0.4 mm

Sur demande, nous fabriquons aussi d'autres épaisseurs et tolérances.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Dicke (mm)		<50	50-100	>100
Résistance à la traction	R_m (N/mm ²)	≥500	≥480-500	≥400
Limite d'élasticité	$R_{p0.2}$ (N/mm ²)	≥450	≥390-430	≥280
Allongement après rupture ($L_0 = 5 d_0$)	A_5	3-8%	≥2%	≥2%
Dureté Brinell (HBS)		≥140	≥130	≥120
Densité		2.81 kg/dm ³		
Module E		~71.000 N/mm ²		
Conductibilité thermique		130-160 W/mK		
Coefficient de dilatation thermique		23.4 x 10 ⁻⁶ /K		
Conductibilité électrique		19-23 m/Ω mm ²		
Etat	T6	<10 mm		
	T651	>10 mm		

ANALYSE CHIMIQUE

Magnésium	Mg	2.10-2.90 %	Cuivre	Cu	1.20-2.00 %
Manganèse	Mn	≤0.30 %	Titane	Ti	≤0.20 %
Chrome	Cr	0.18-0.28 %	Zinc	Zn	5.10-6.10 %
Fer	Fe	≤0.50 %	Ti + Zr		≤0.25 %
Silicium	Si	≤0.40 %	Reste		≤0.15 %

MATÉRIEL UTILISÉ POUR

Automobile
Construction de gabarits
Construction de machines
Construction d'outils
Construction de moules
Aéronautique

UTILISATIONS

Plaques de base
Plaques pour moules
Blocs d'étampes

PROPRIÉTÉS

Très haute résistance et dureté
Très bonne usinabilité
Soudabilité sous conditions
Utilisation en contact avec des aliments: non

TRAITEMENTS DE SURFACES

Anodisation décorative	inadaptée
Anodisation protectrice	bonne
Peindre en couches, enduire	bon
Revêtement galvanique	bon
Nickelage chimique	bon

NOTE

La résistance et la dureté à coeur des plaques épaisses diminuent. Dès environ 150mm, G-Alu340 ou une plaque en alu 5083 de dureté naturelle représentent une alternative.

Nous attirons l'attention sur le fait que nos produits ne sont pas adaptés à d'autres applications et utilisations que celles indiquées ici et qu'ils ne présentent pas d'autres caractéristiques de produit que celles indiquées ici.

